

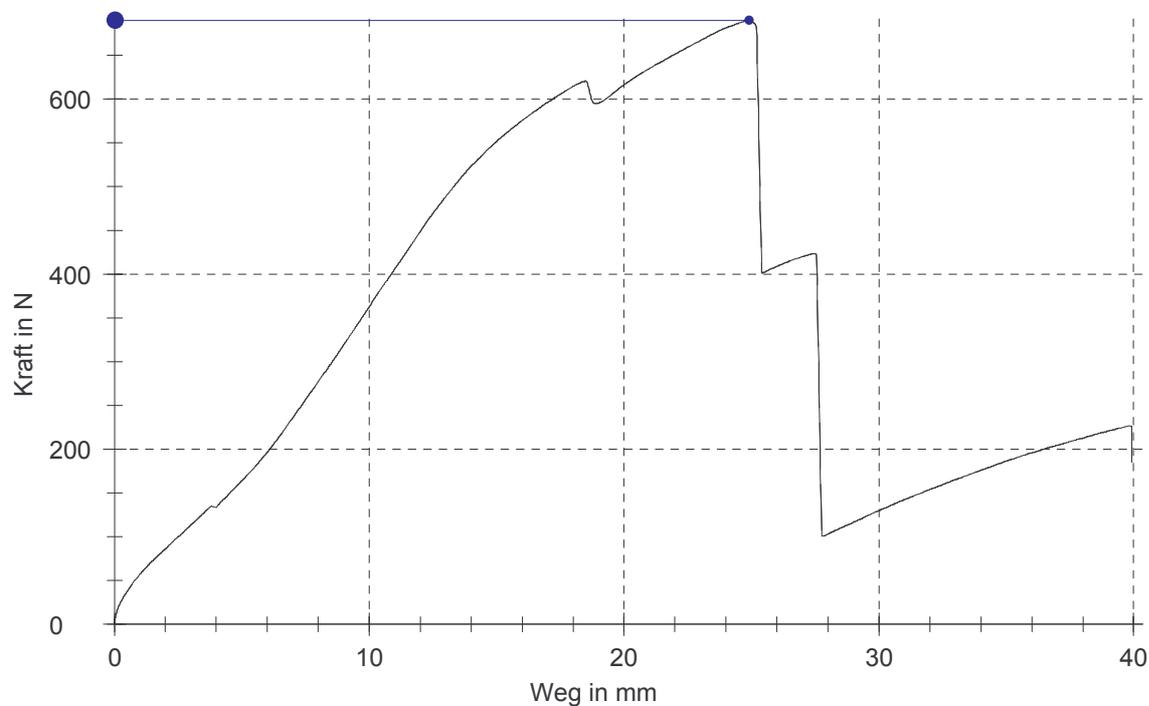
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
1	1	22.09.2016 15:11:01	MH1	690	37,71	332,0

Kurvengrafik:



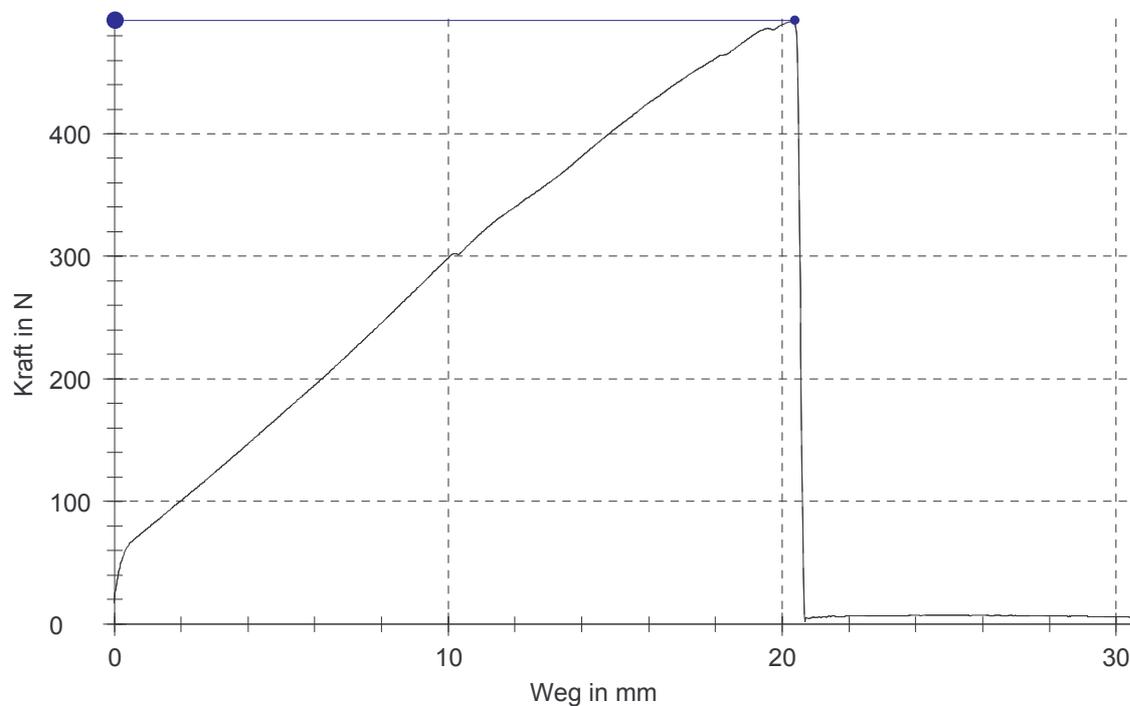
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
3	3	22.09.2016 15:26:29	MH2	492	18,14	332,0

Kurvengrafik:



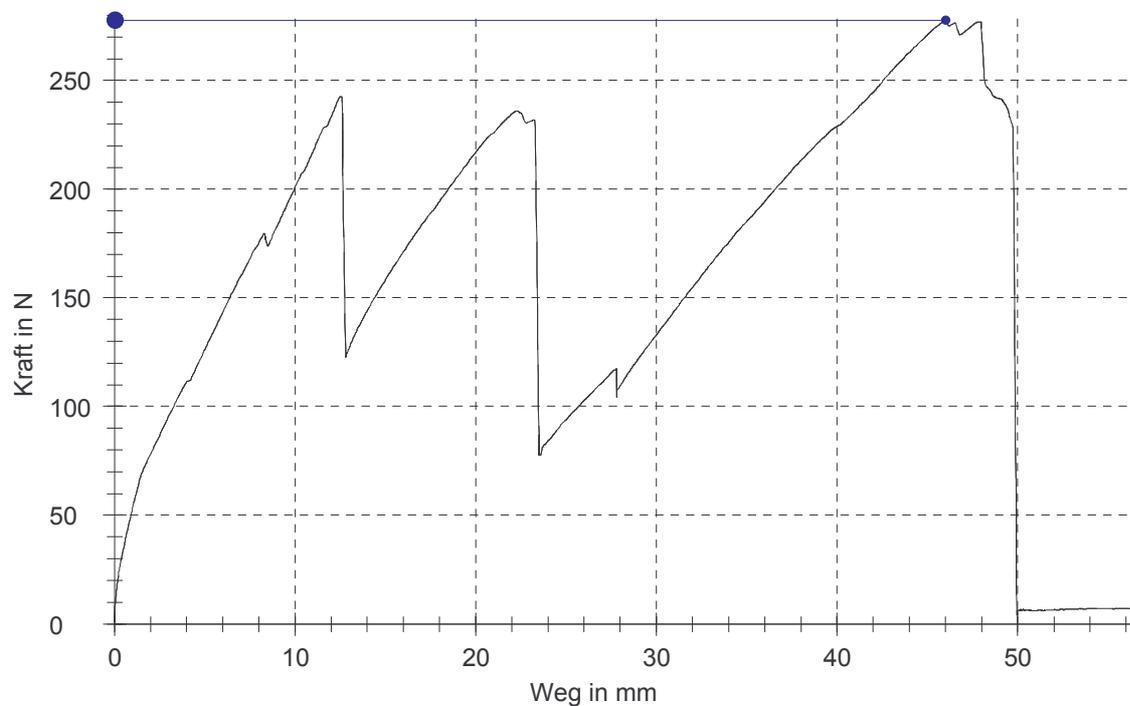
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
4	4	22.09.2016 15:39:09	MH3	277	51,22	332,0

Kurvengrafik:



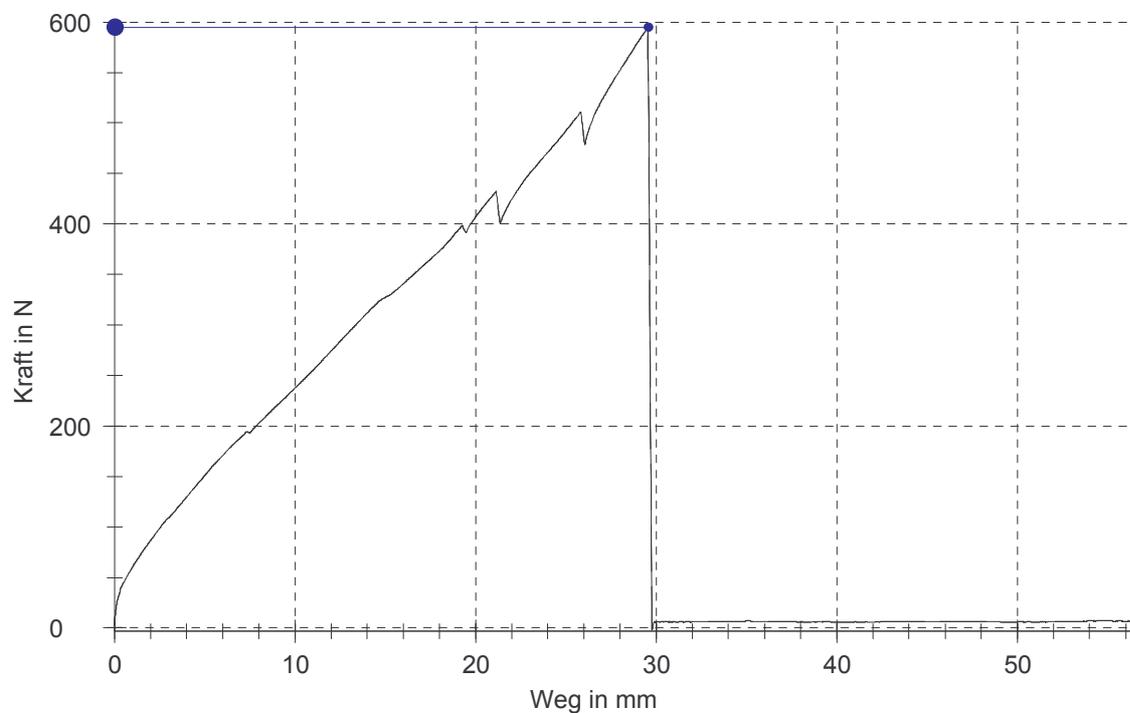
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
5	5	22.09.2016 15:56:58	MH4	594	32,60	332,0

Kurvengrafik:



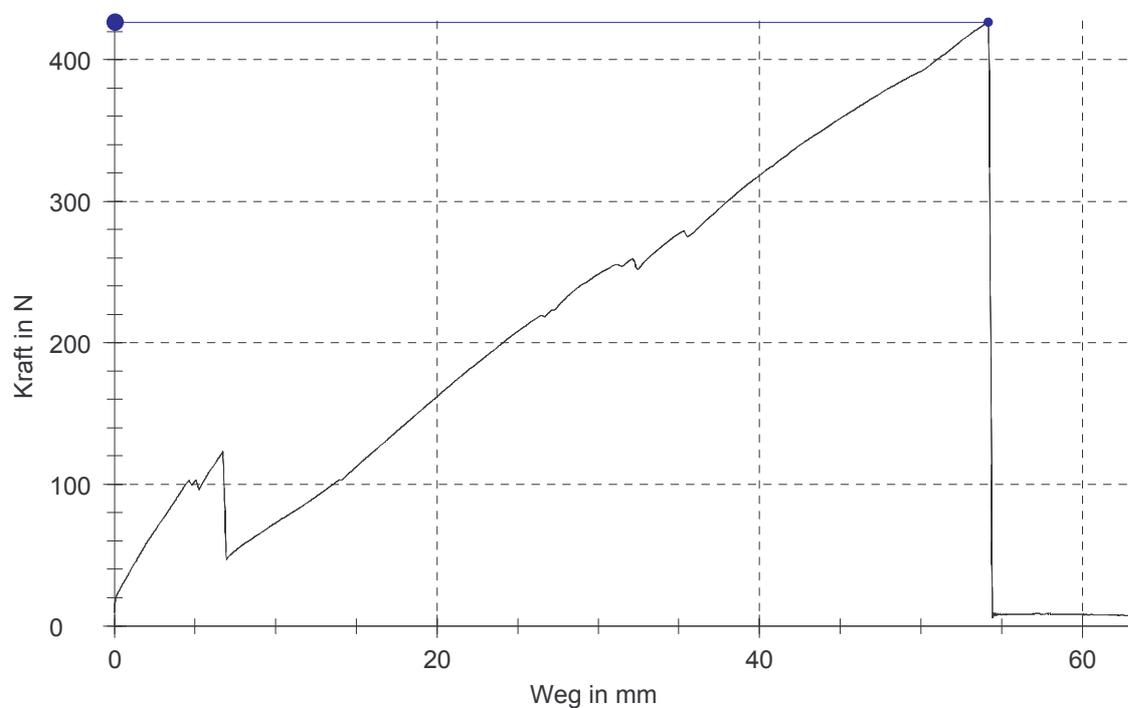
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
6	6	22.09.2016 16:10:47	MH5	426	33,36	332,0

Kurvengrafik:



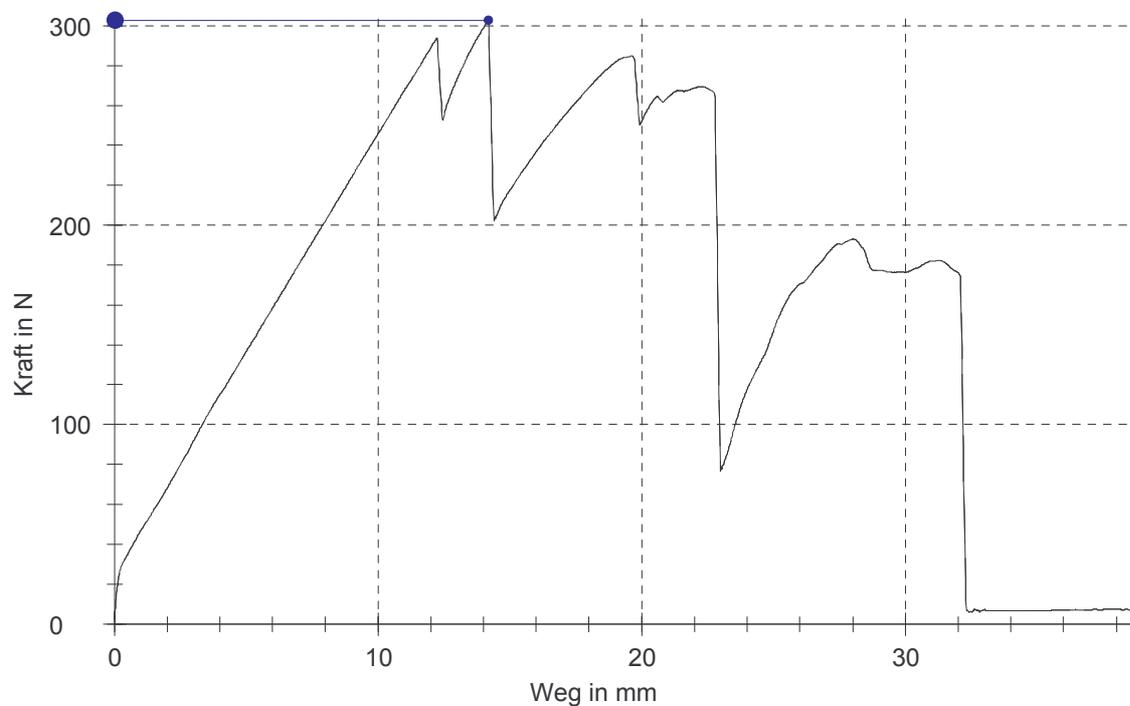
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
7	7	22.09.2016 16:35:46	MH6	302	22,91	332,0

Kurvengrafik:



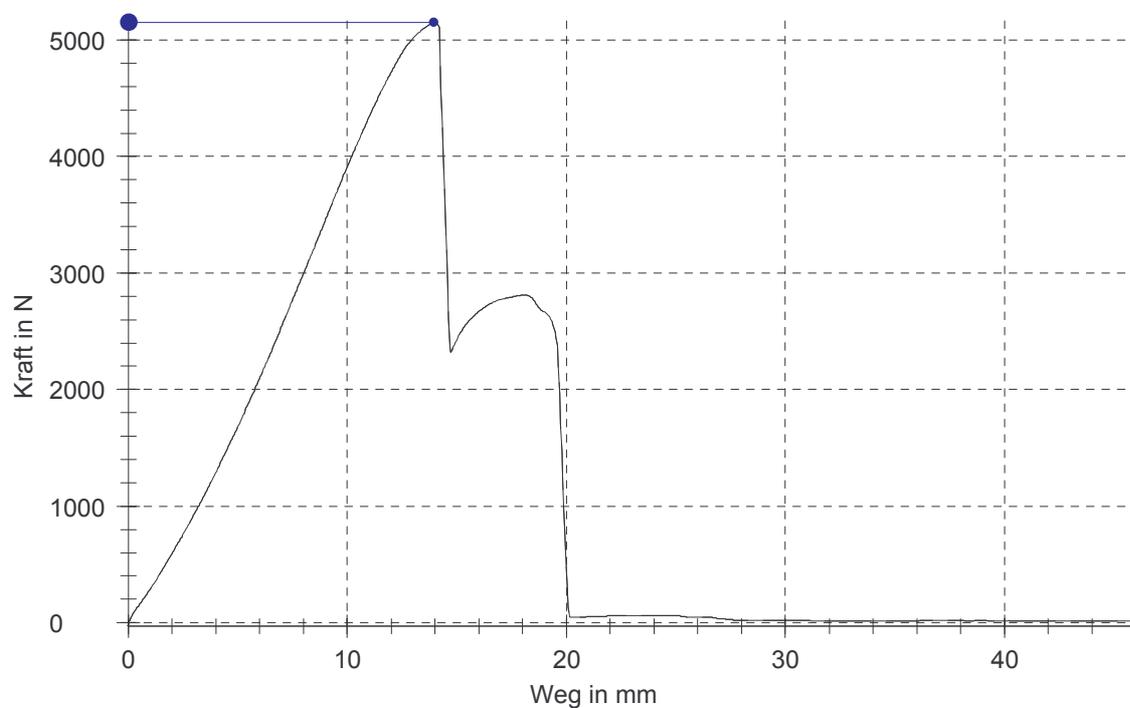
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
4	3	26.09.2016 08:46:59	KH1	5150	25,00	332,0

Kurvengrafik:



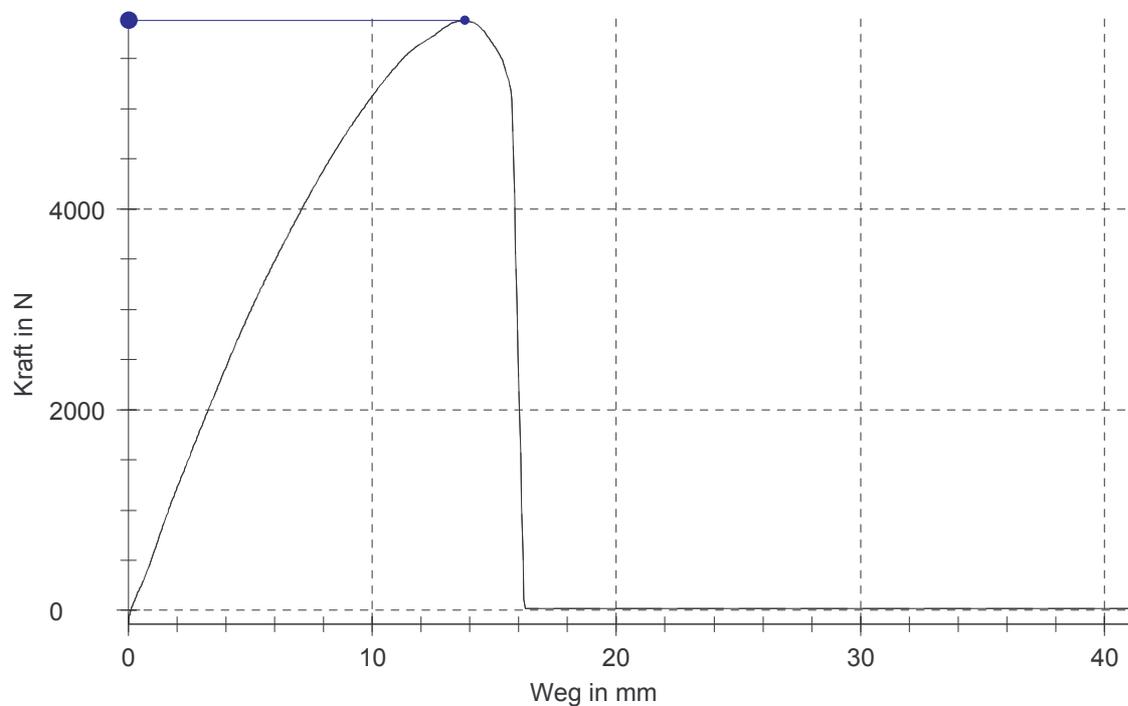
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
7	6	26.09.2016 09:08:18	KH2	5870	31,84	332,0

Kurvengrafik:



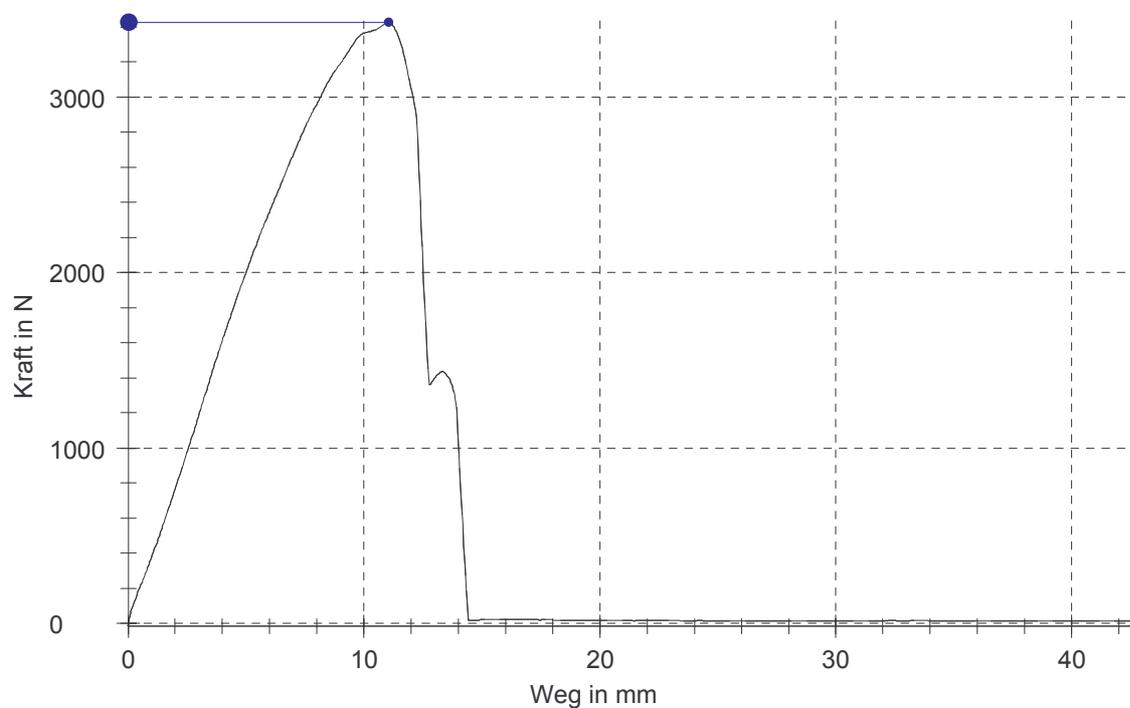
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
8	7	26.09.2016 09:13:14	KH2-2	3420	15,31	332,0

Kurvengrafik:



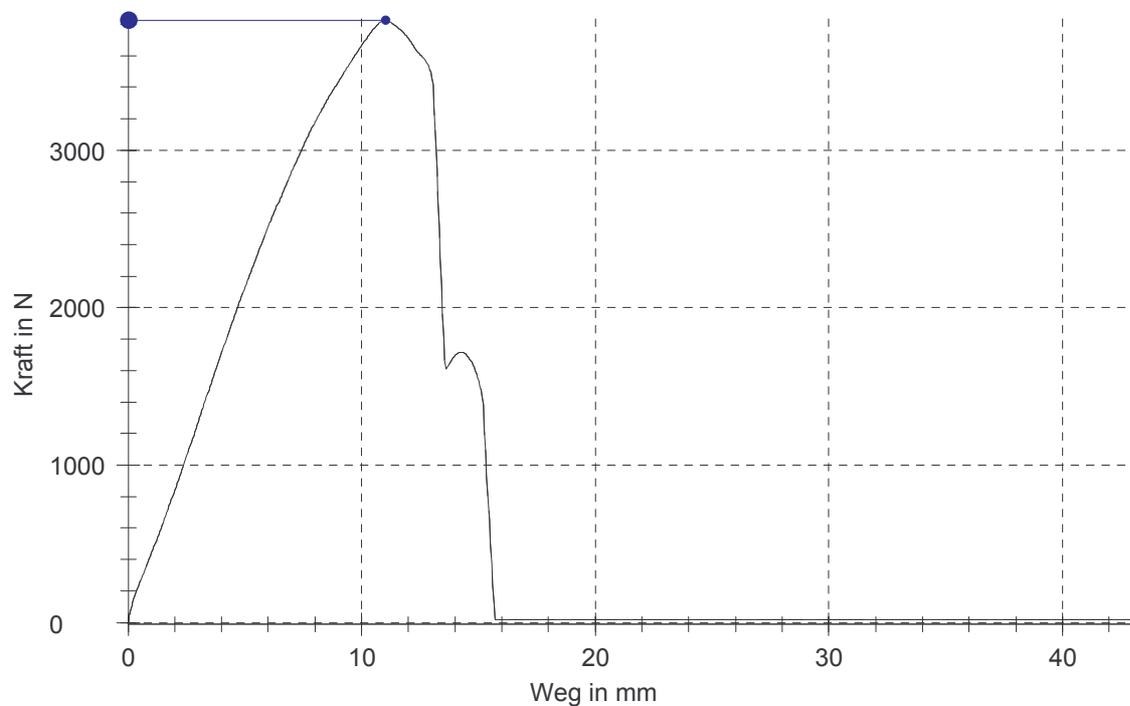
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
9	8	26.09.2016 09:15:36	KH2-3	3820	23,29	332,0

Kurvengrafik:



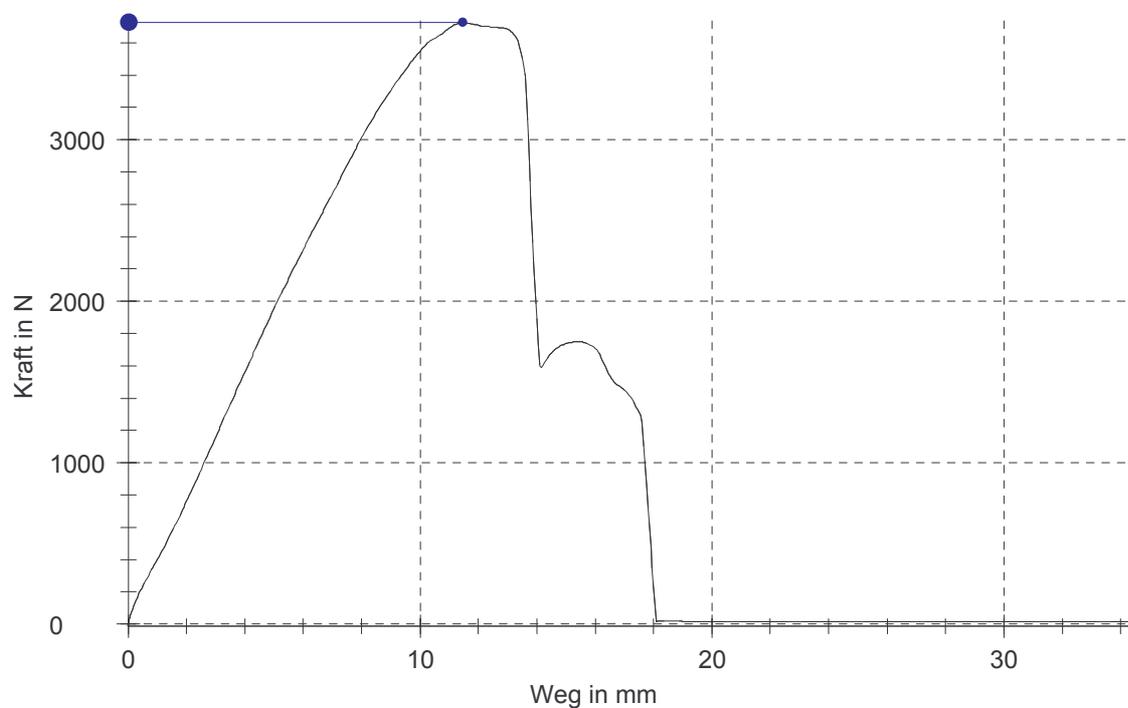
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
10	9	26.09.2016 09:17:10	KH2-4	3720	14,93	332,0

Kurvengrafik:



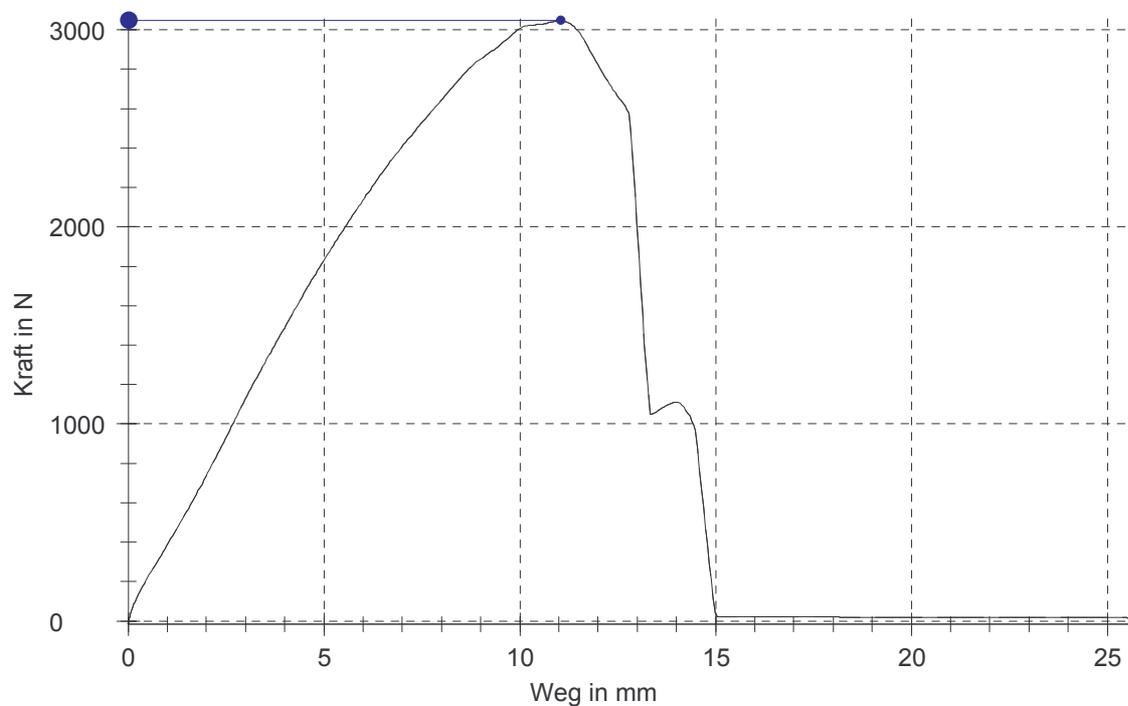
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
11	10	26.09.2016 09:18:39	KH2-5	3050	43,60	332,0

Kurvengrafik:



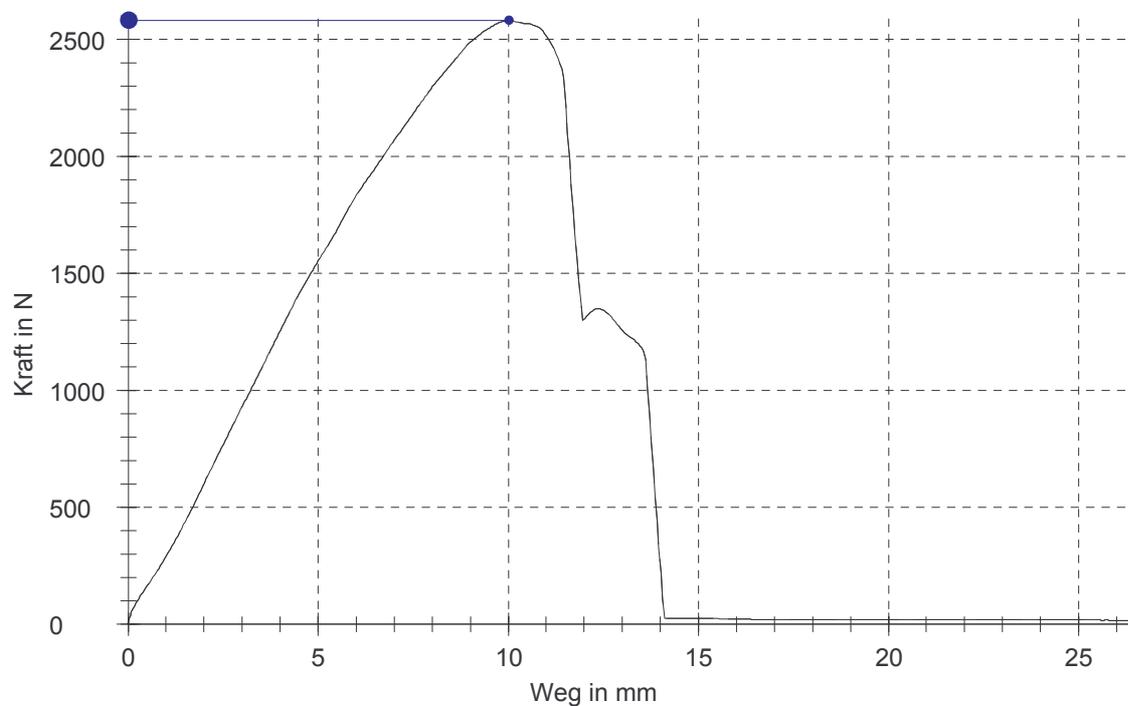
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
12	11	26.09.2016 09:21:19	KH2-6	2580	8,45	332,0

Kurvengrafik:



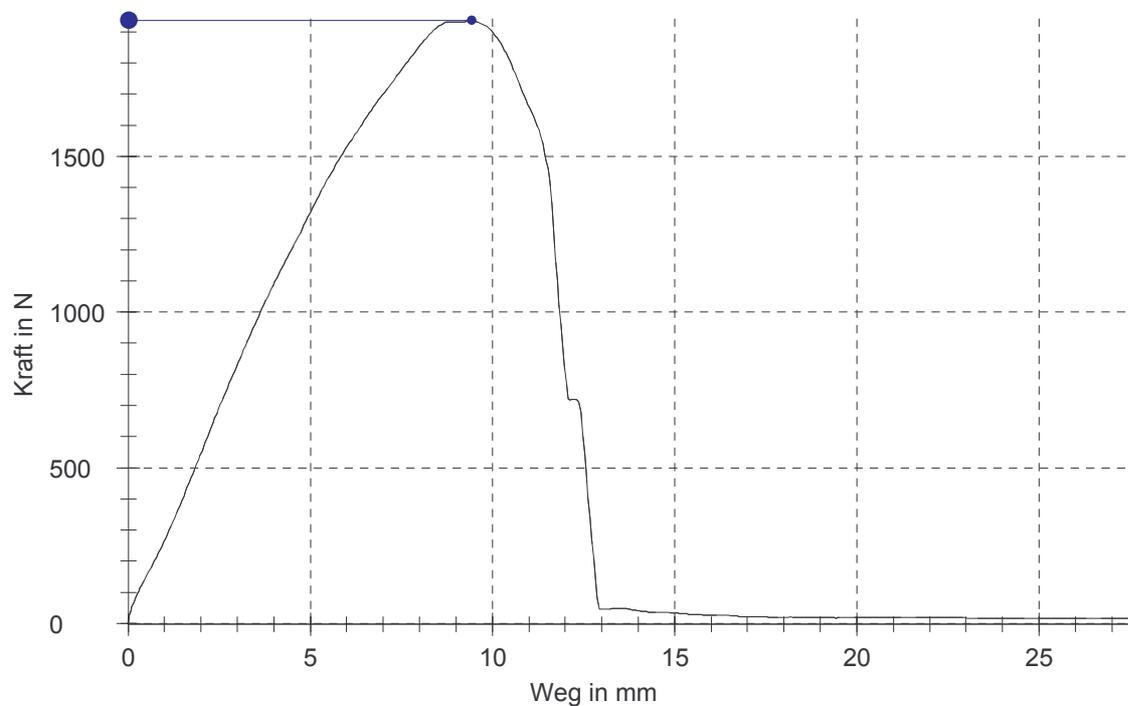
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
13	12	26.09.2016 09:22:29	KH2-7	1930	7,14	332,0

Kurvengrafik:



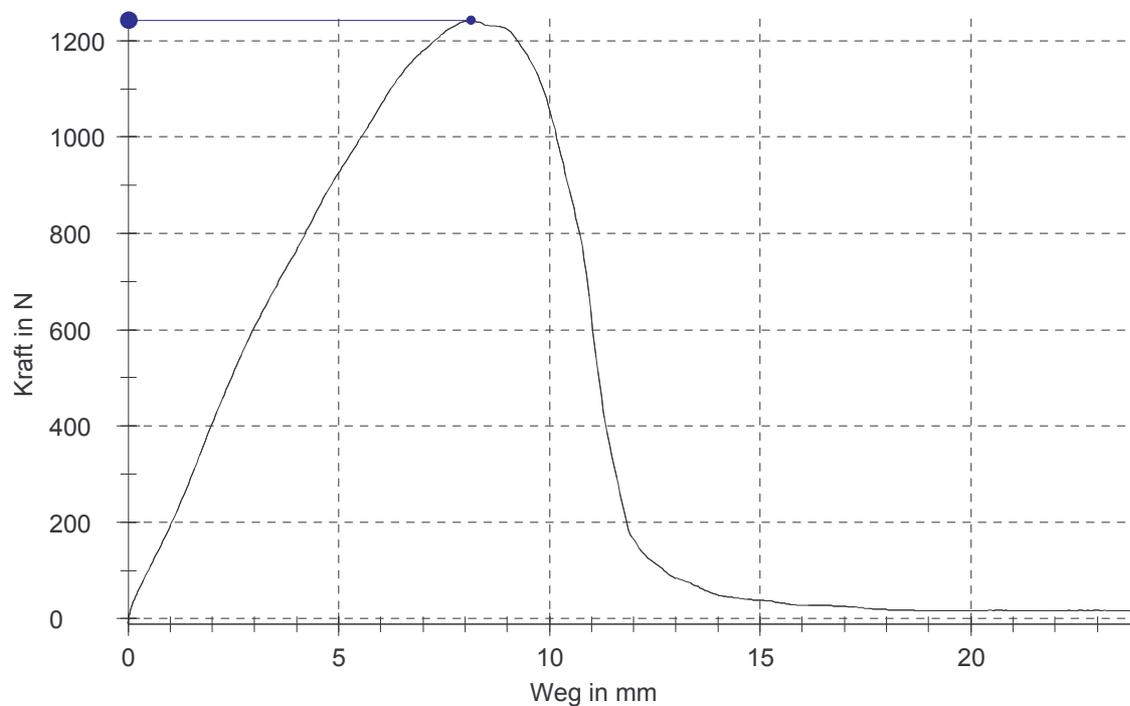
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
14	13	26.09.2016 09:23:11	KH2-8	1240	6,00	332,0

Kurvengrafik:



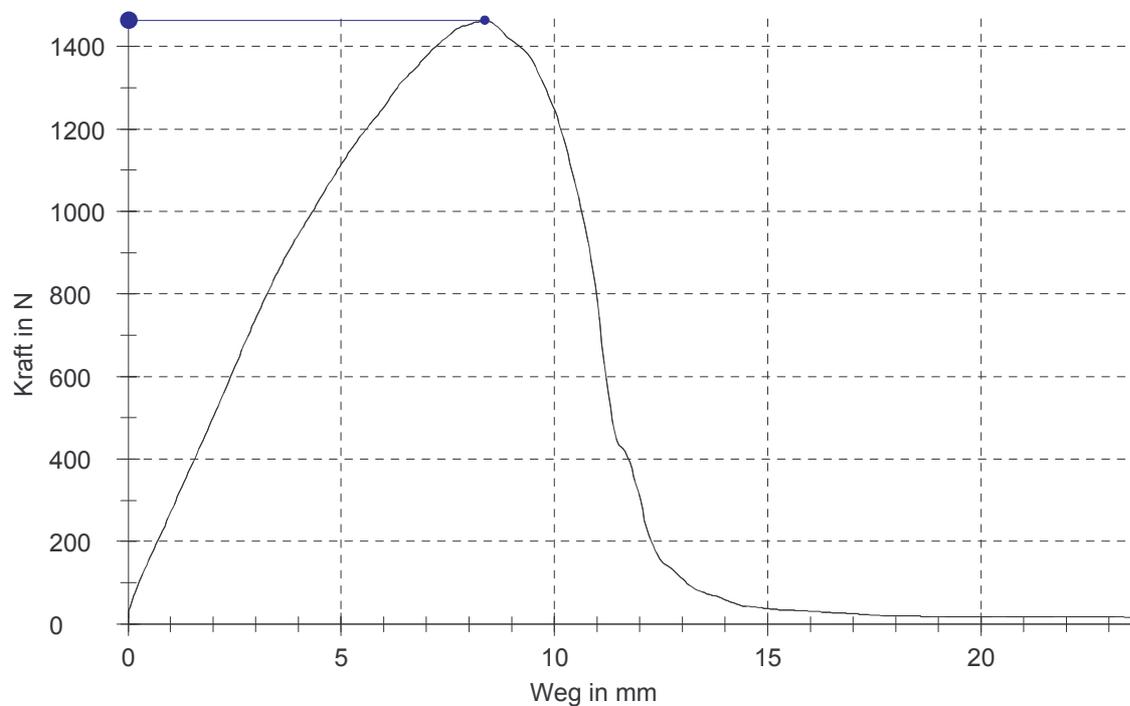
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
15	14	26.09.2016 09:23:40	KH2-9	1460	6,00	332,0

Kurvengrafik:



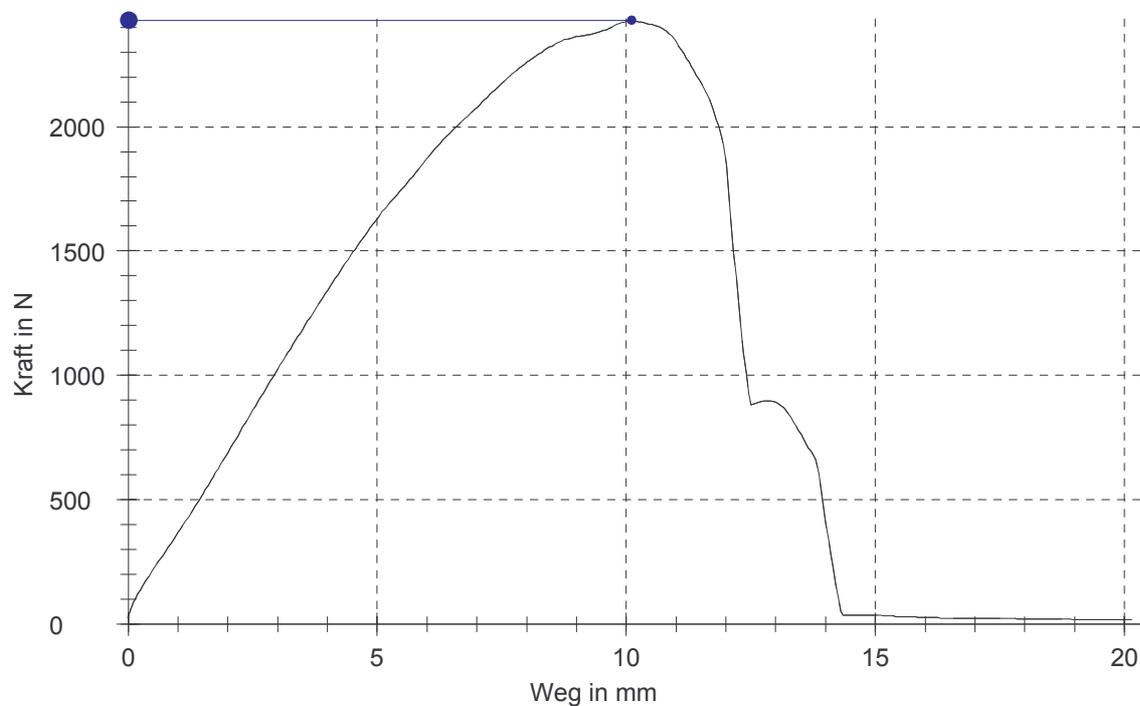
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
16	15	26.09.2016 09:24:09	KH2-10	2430	5,81	332,0

Kurvengrafik:



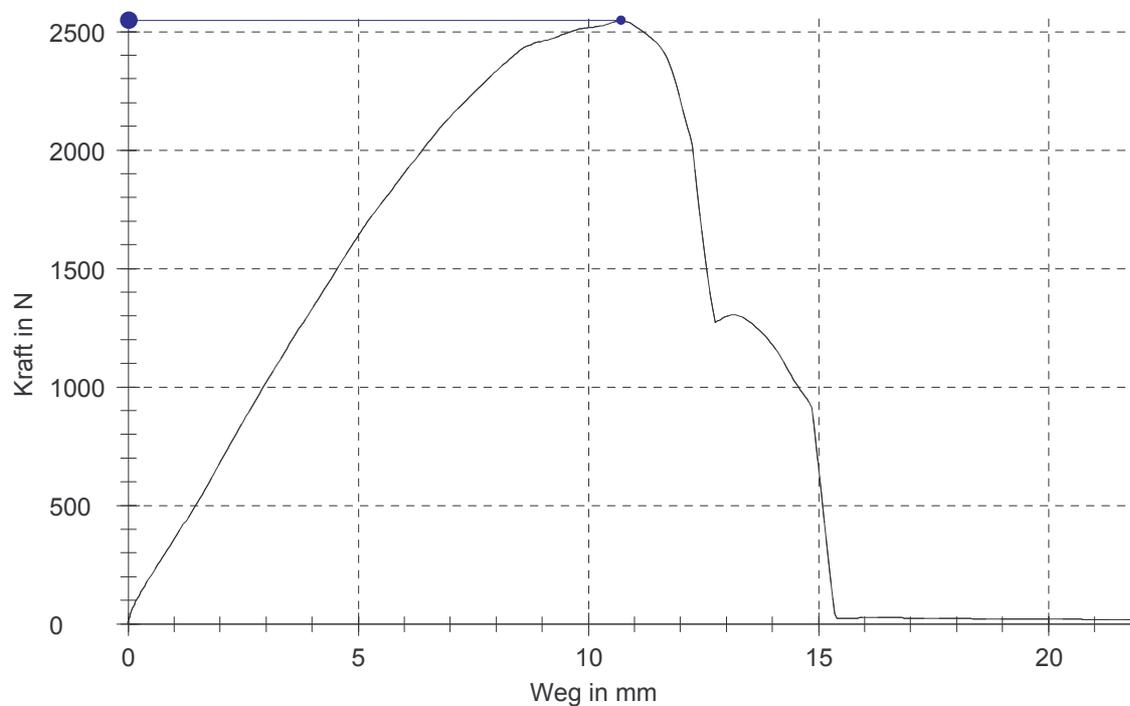
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
17	16	26.09.2016 09:25:14	KH2-11	2550	6,00	332,0

Kurvengrafik:



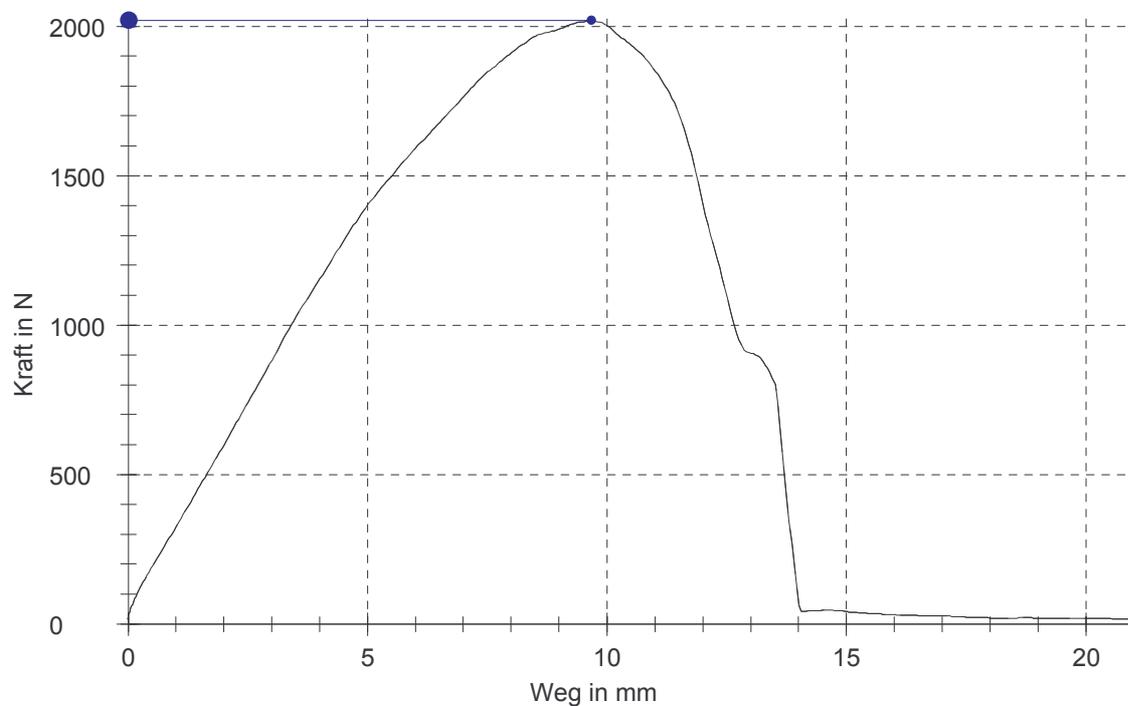
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
18	17	26.09.2016 09:26:03	KH2-12	2020	5,81	332,0

Kurvengrafik:



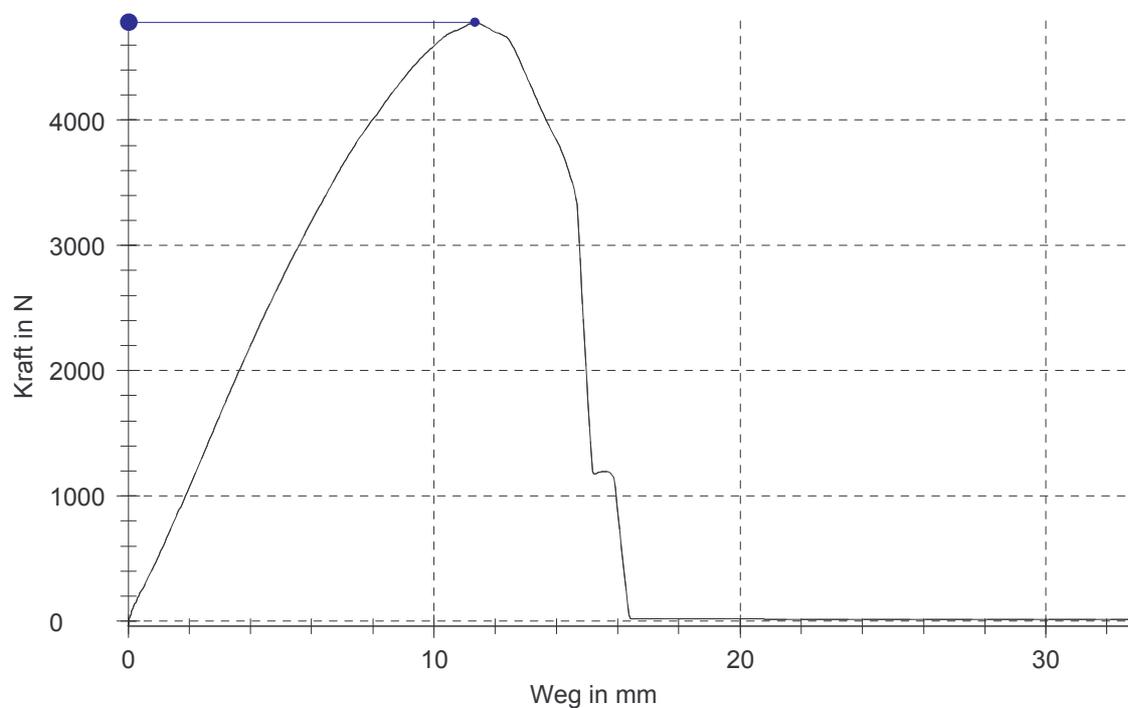
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
19	18	26.09.2016 09:40:19	KH3	4780	53,69	332,0

Kurvengrafik:



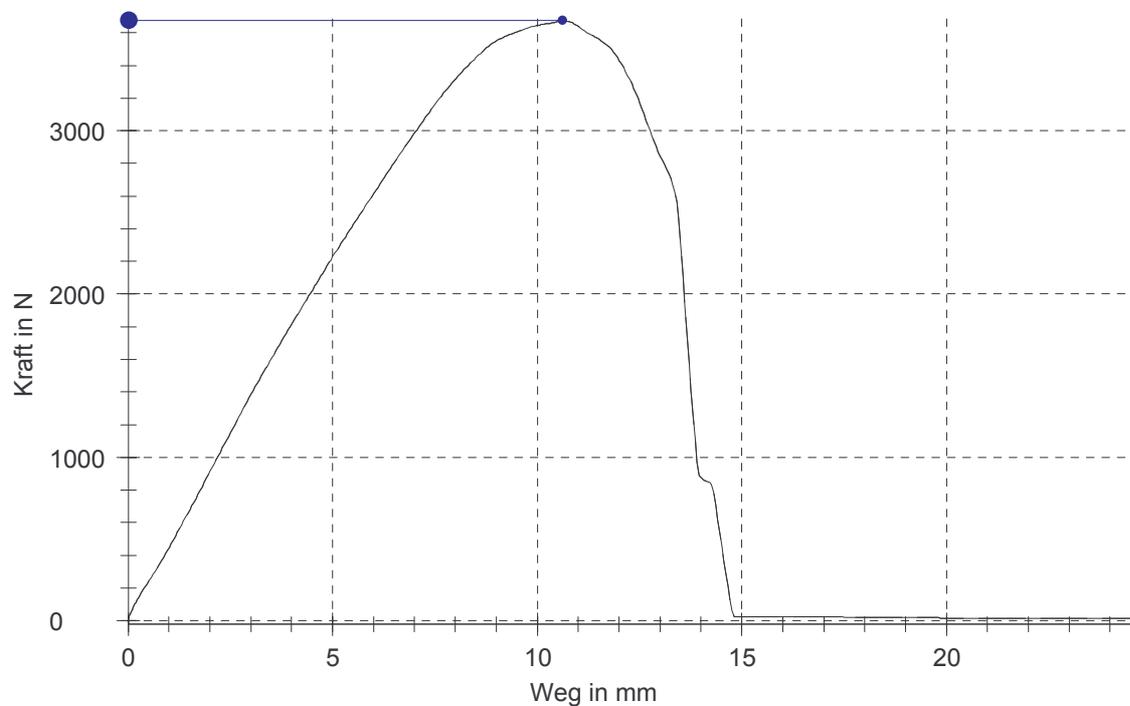
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
20	19	26.09.2016 09:44:37	KH3-2	3670	33,27	332,0

Kurvengrafik:



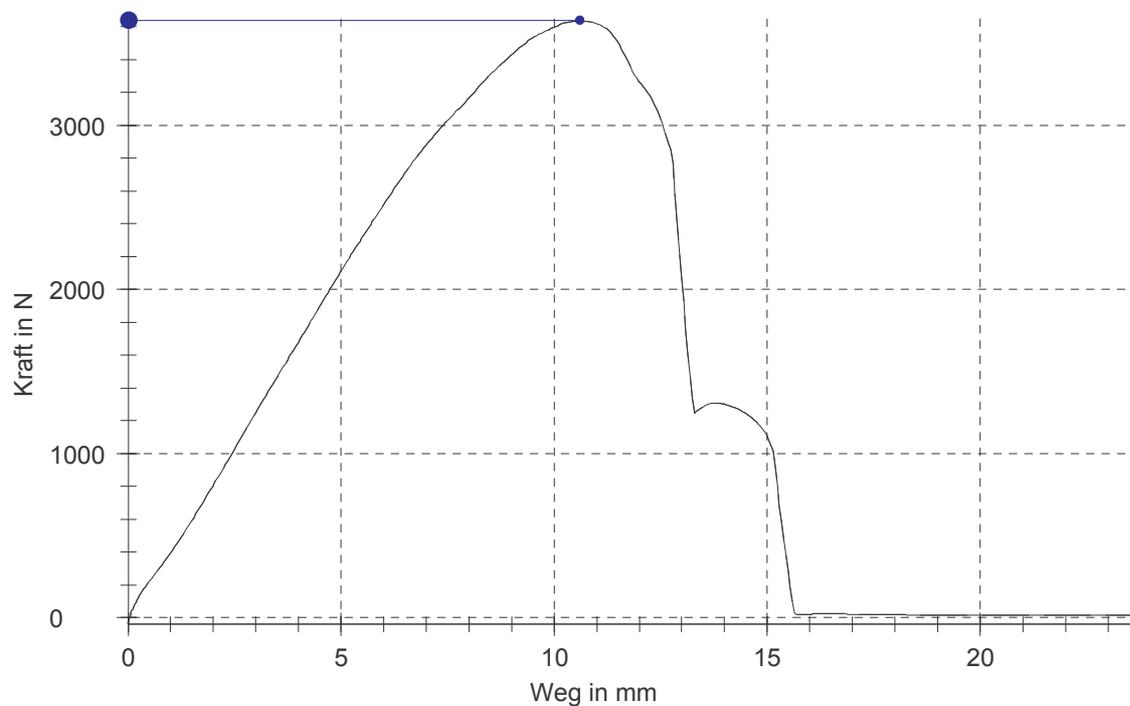
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
21	20	26.09.2016 09:47:17	KH3-3	3640	40,77	332,0

Kurvengrafik:



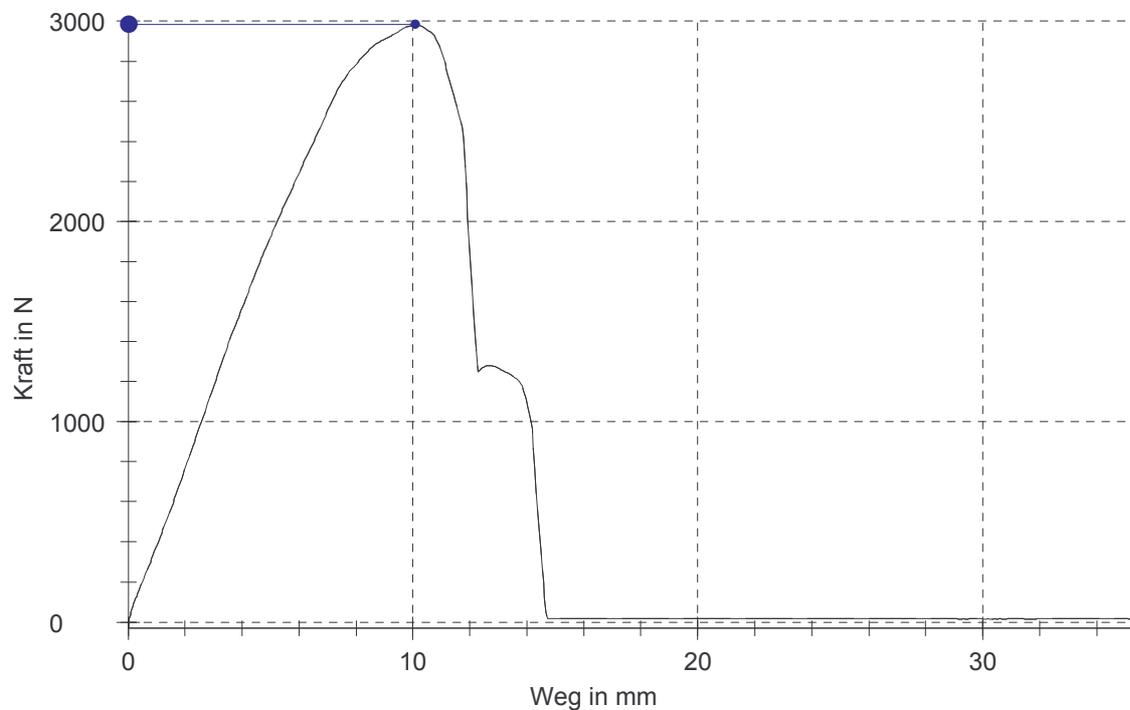
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
22	21	26.09.2016 09:49:40	KH3-4	2980	19,49	332,0

Kurvengrafik:



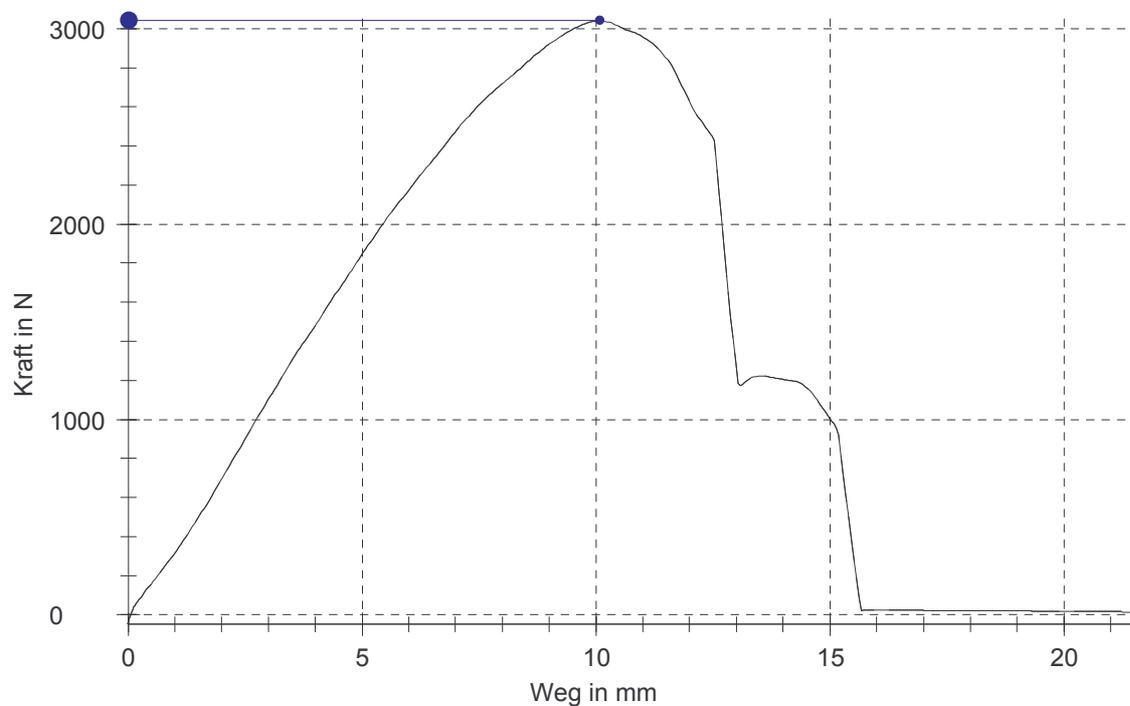
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
23	22	26.09.2016 09:50:58	KH3-5	3040	21,20	332,0

Kurvengrafik:



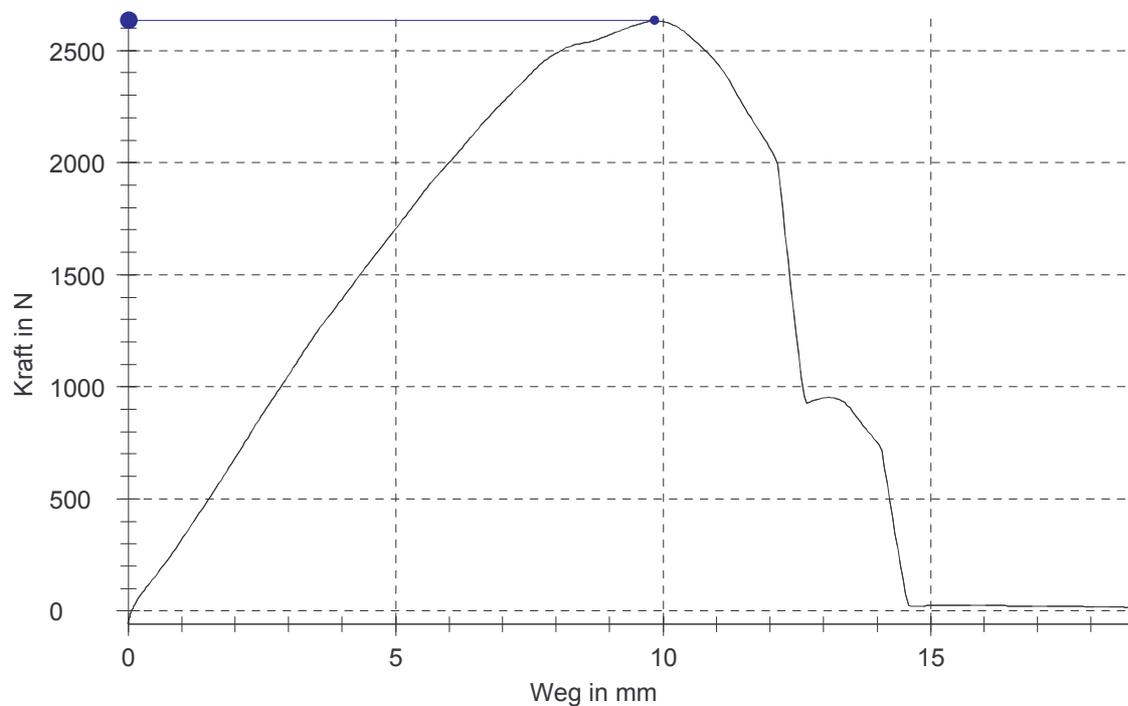
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
24	23	26.09.2016 09:52:01	KH3-6	2630	22,91	332,0

Kurvengrafik:



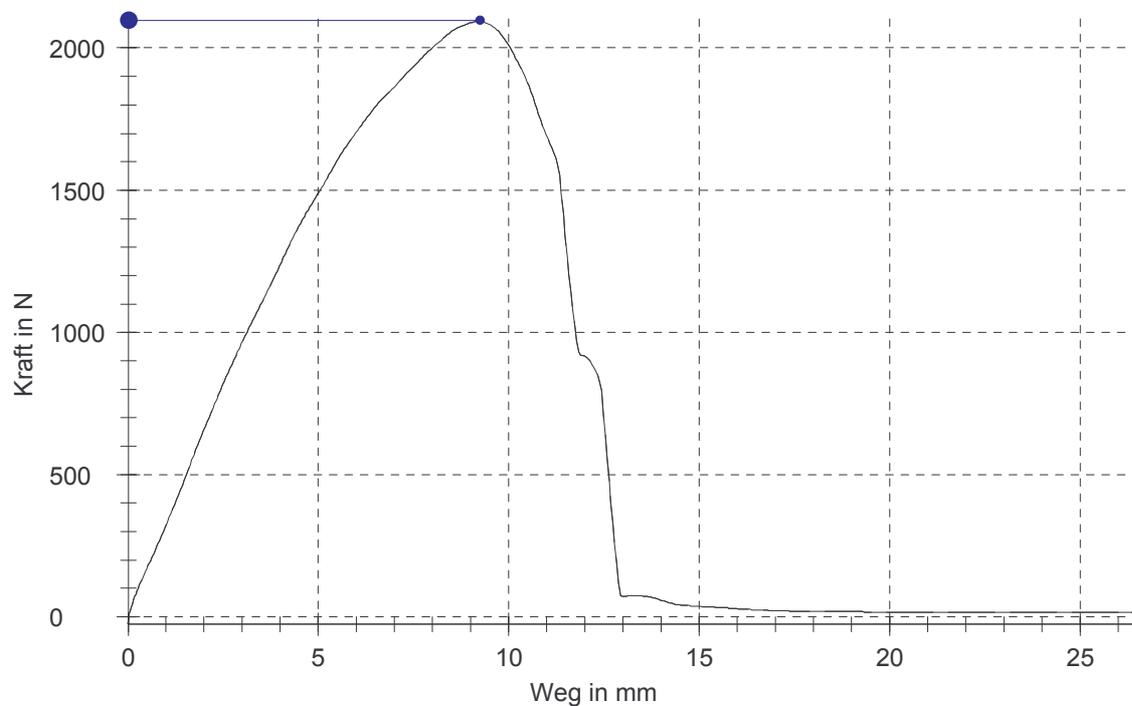
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
25	24	26.09.2016 09:52:57	KH3-7	2100	15,88	332,0

Kurvengrafik:



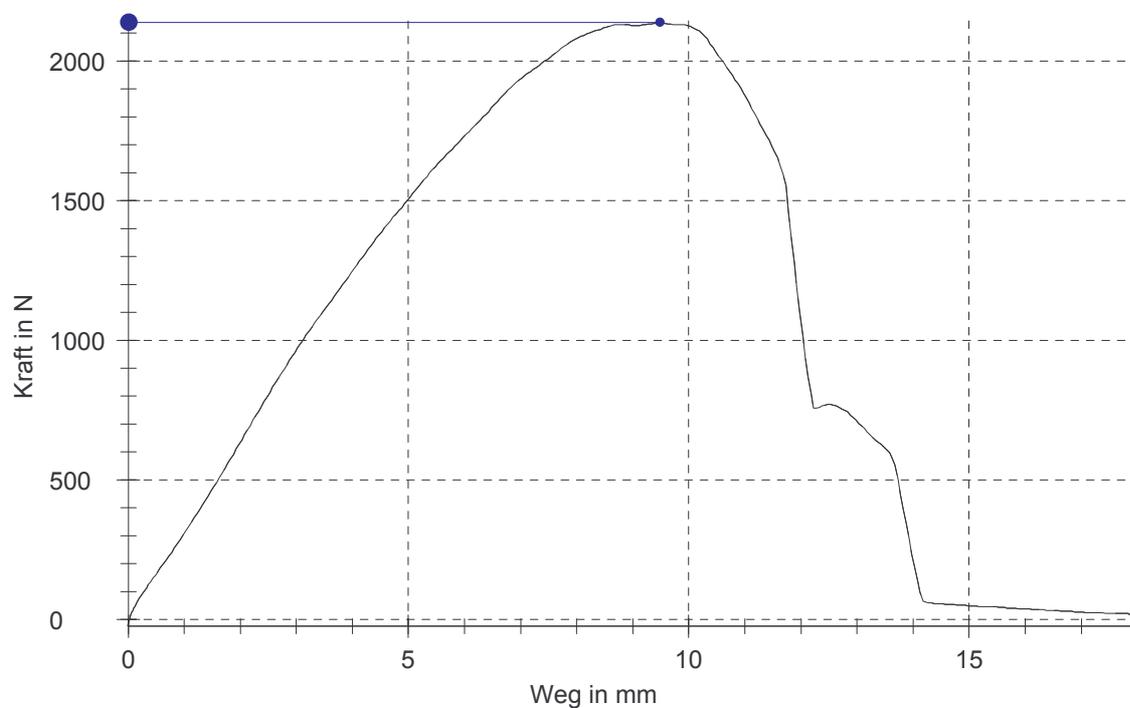
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
26	25	26.09.2016 09:53:43	KH3-8	2140	21,77	332,0

Kurvengrafik:



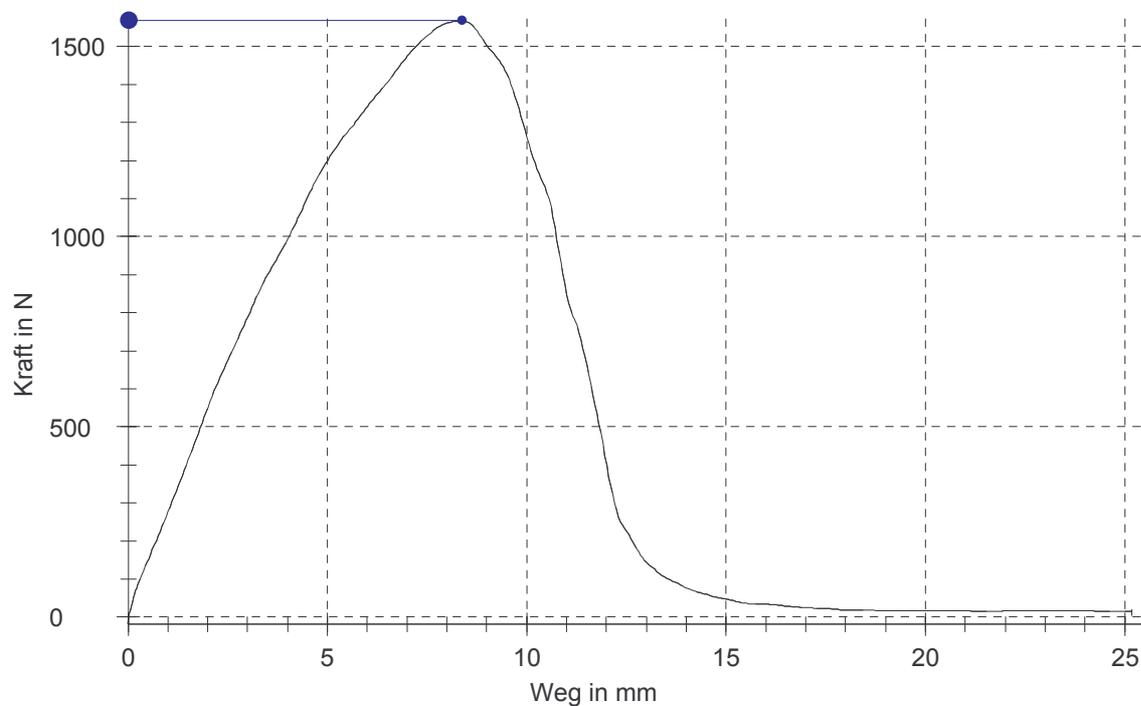
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
27	26	26.09.2016 09:54:45	KH3-9	1570	14,93	332,0

Kurvengrafik:



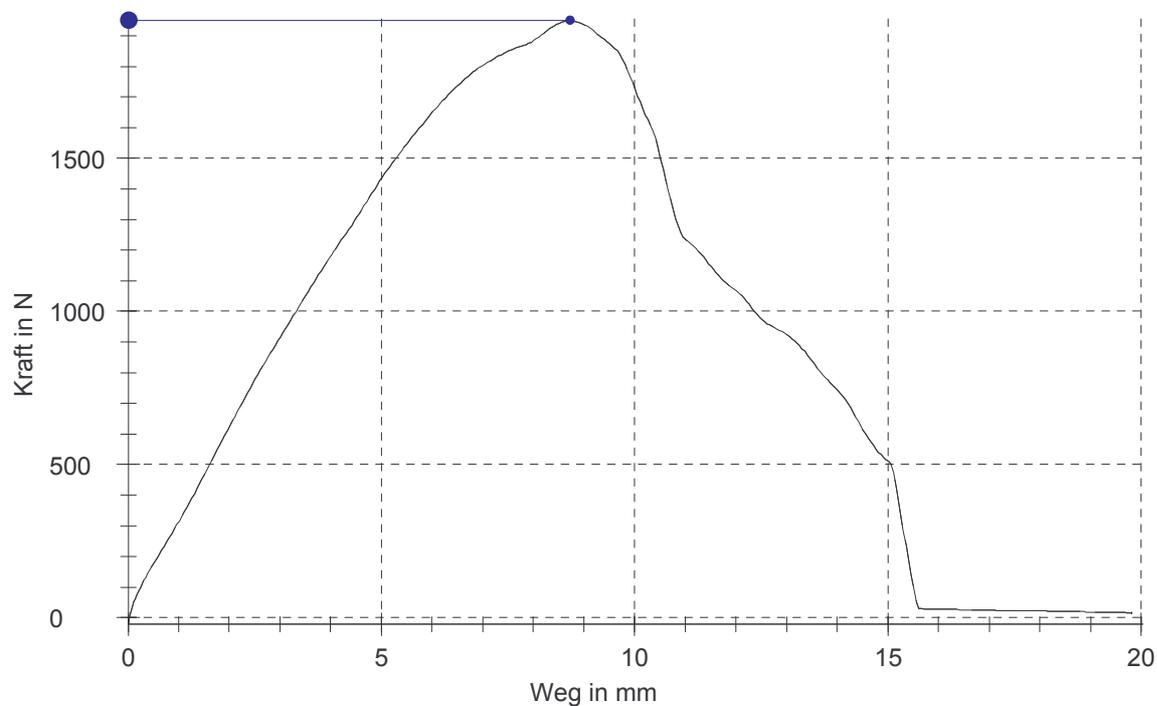
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
28	27	26.09.2016 09:55:33	KH3-10	1950	10,18	332,0

Kurvengrafik:



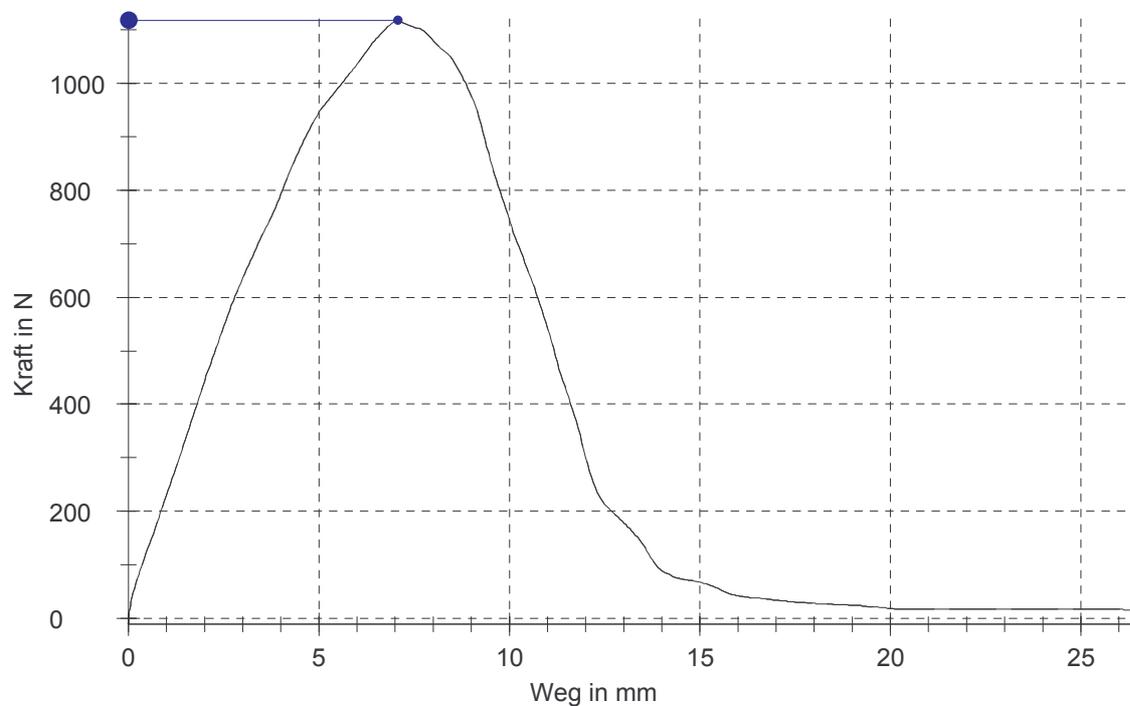
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
30	29	26.09.2016 10:12:20	KH3-11	1120	9,15	332,0

Kurvengrafik:



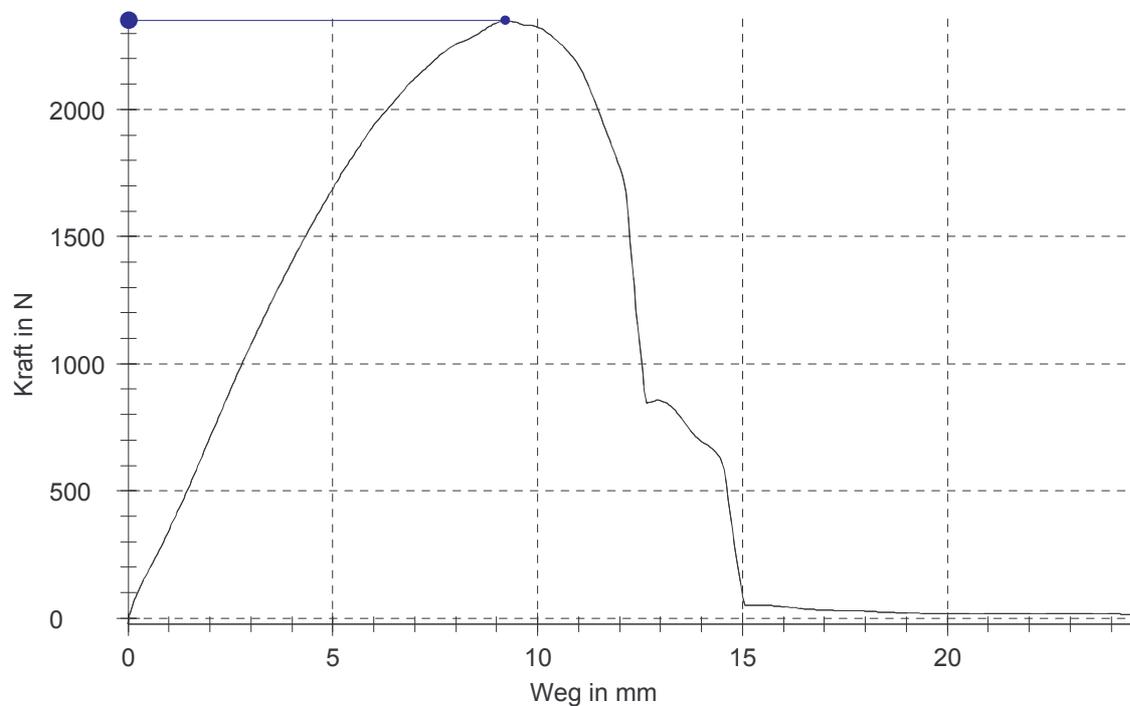
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N	t _{Prüfung} s	L ₀ mm
max						
min						
31	30	26.09.2016 10:14:06	KH3-12	2350	10,18	332,0

Kurvengrafik:



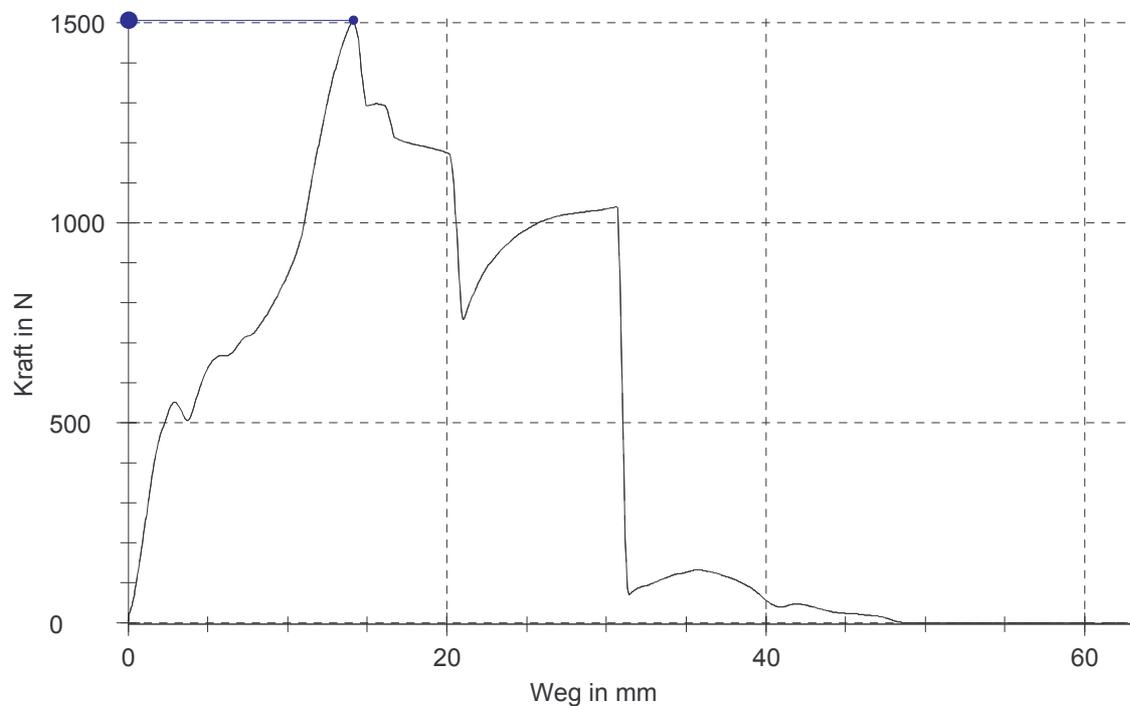
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N
max				
min				
4	4	28.09.2016 08:31:56	MV1	1500

Kurvengrafik:



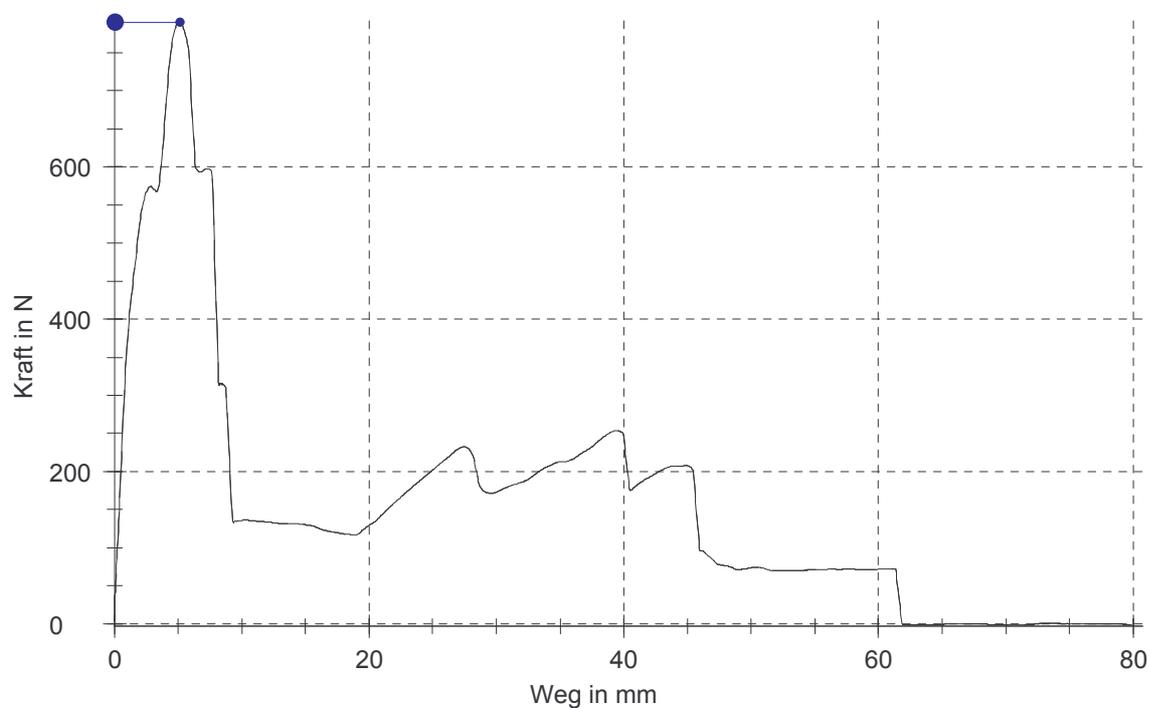
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N
max				
min				
5	5	28.09.2016 08:41:58	MV2	789

Kurvengrafik:



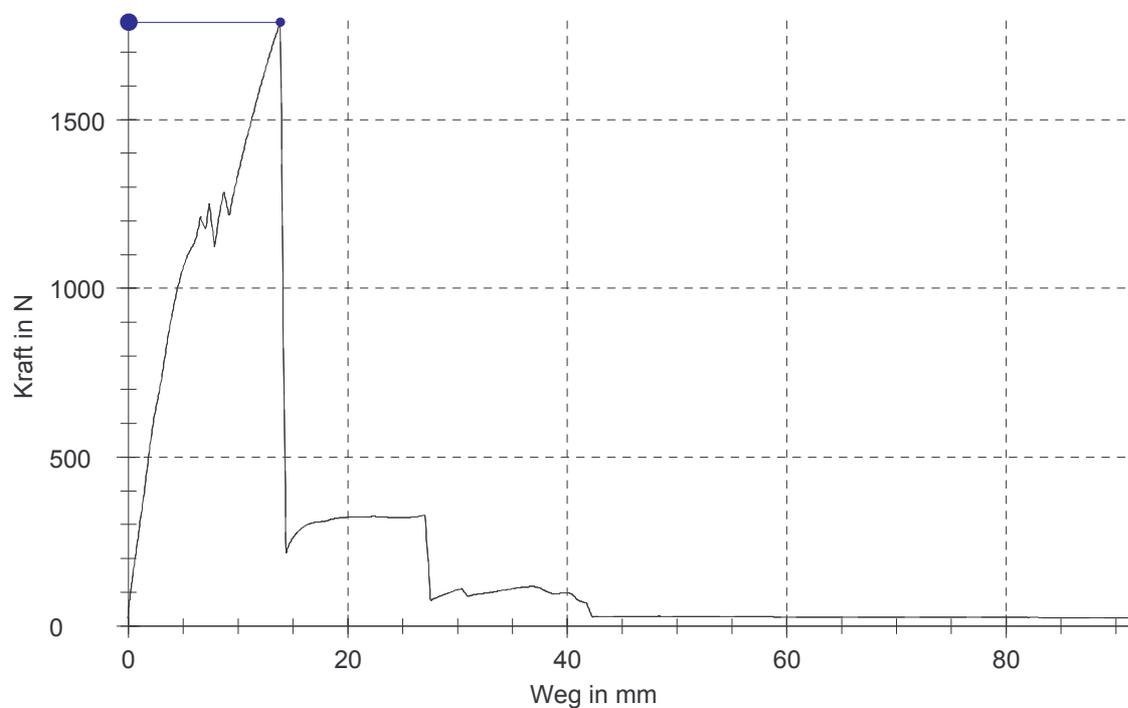
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N
max				
min				
6	6	28.09.2016 08:56:26	MV3	1790

Kurvengrafik:



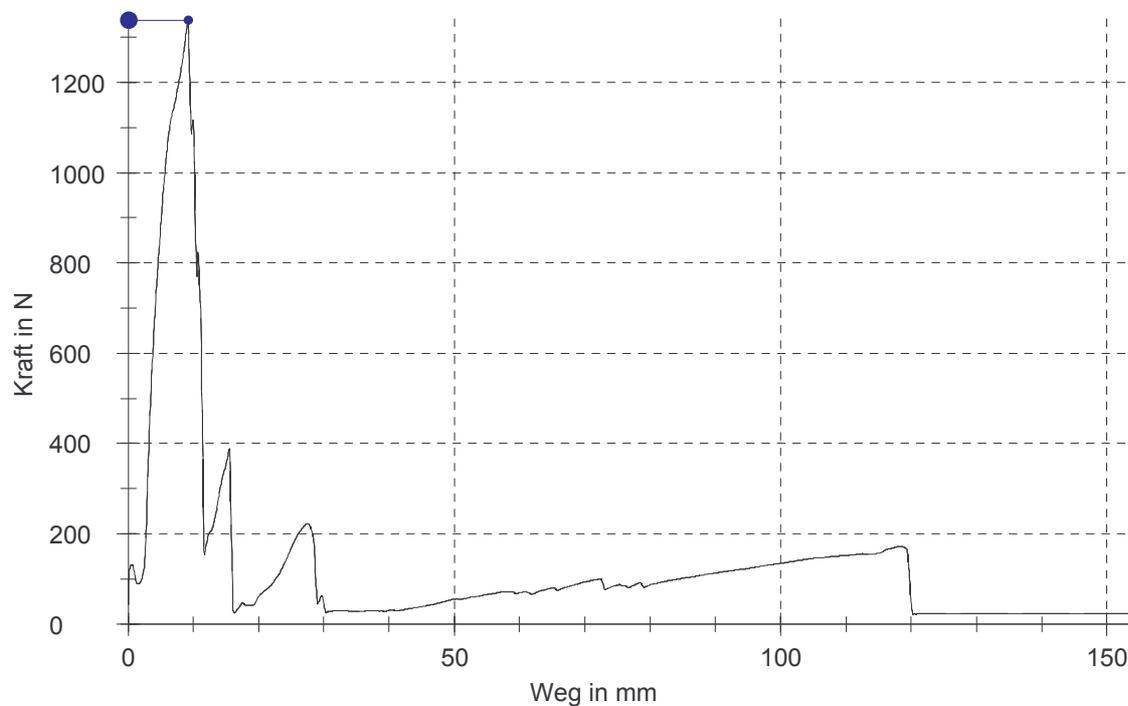
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N
max				
min				
7	7	28.09.2016 09:09:12	MV4	1340

Kurvengrafik:



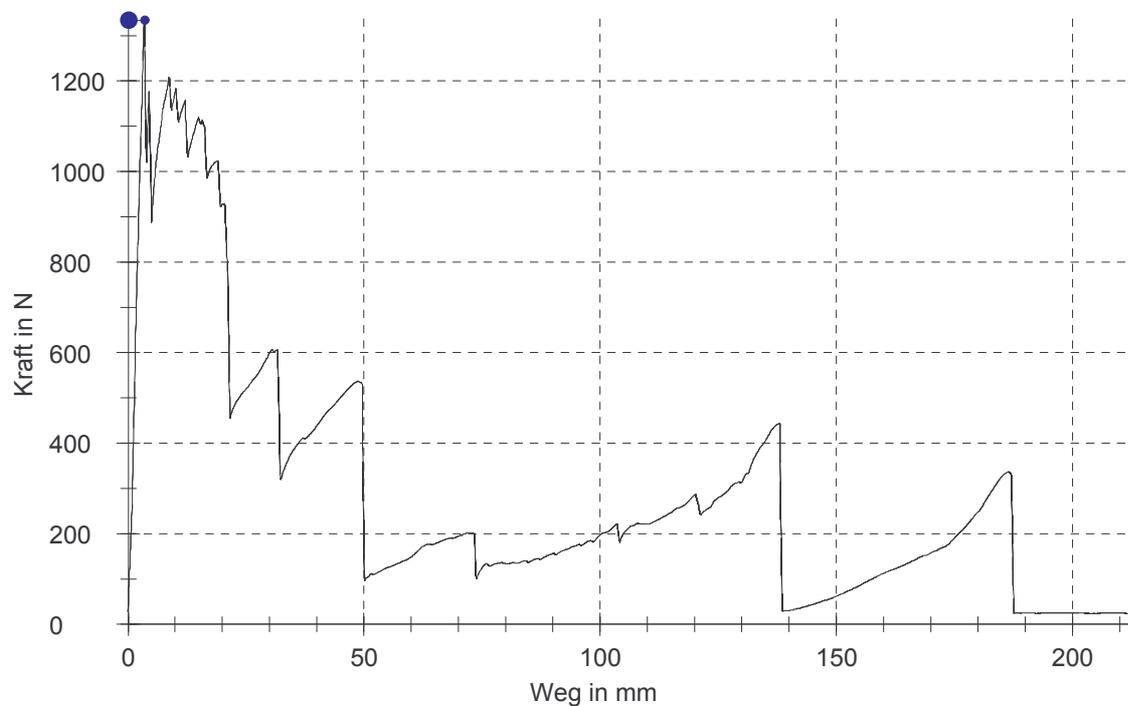
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N
max				
min				
8	8	28.09.2016 09:18:39	MV5	1330

Kurvengrafik:



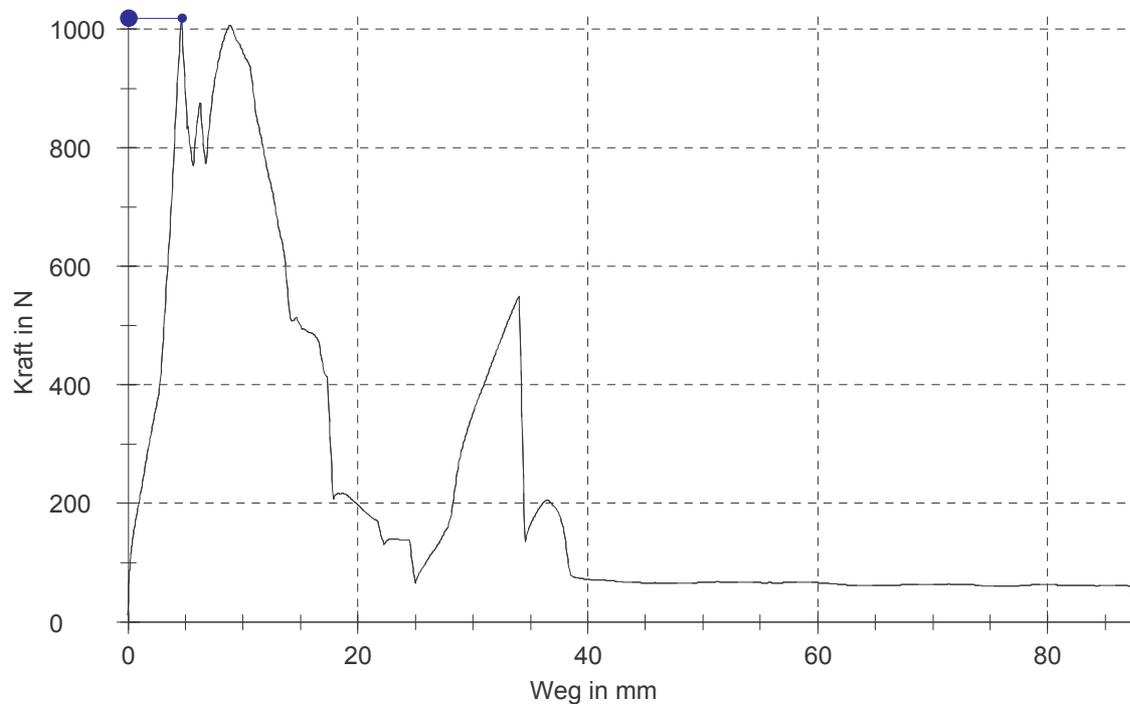
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	Mitbewerber
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	:W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N
max				
min				
9	9	28.09.2016 09:39:12	MV6	1020

Kurvengrafik:



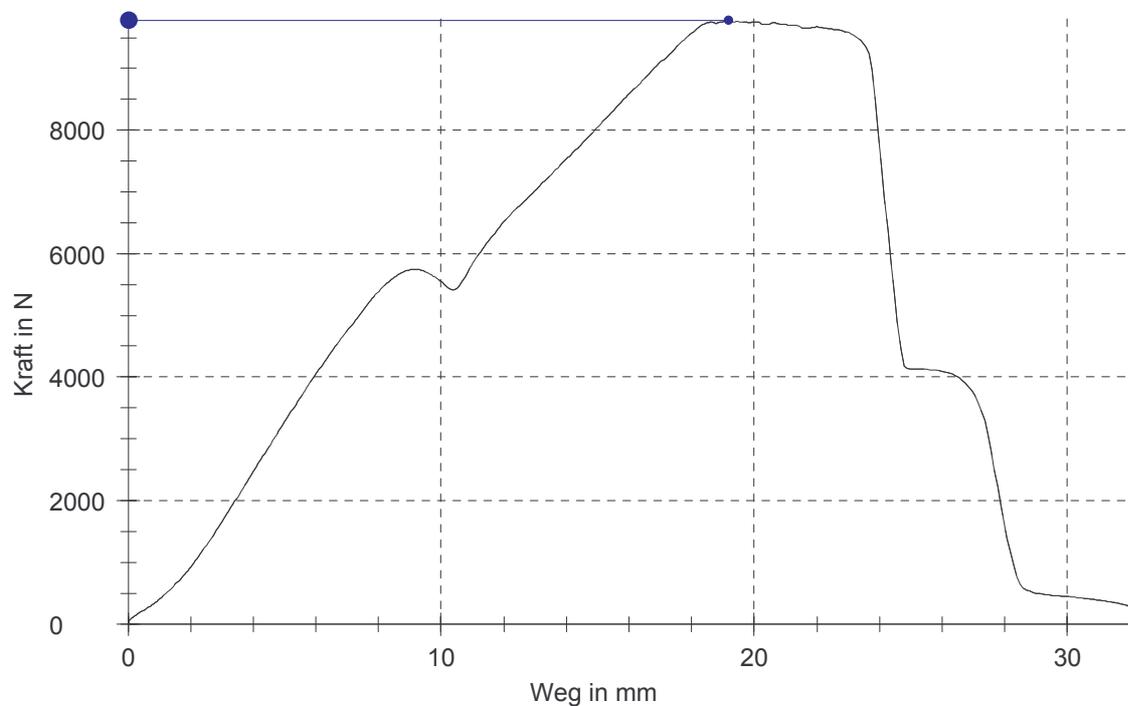
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N
max				13300
min				12500
1	1	28.09.2016 10:10:34	KV1	9770

Kurvengrafik:



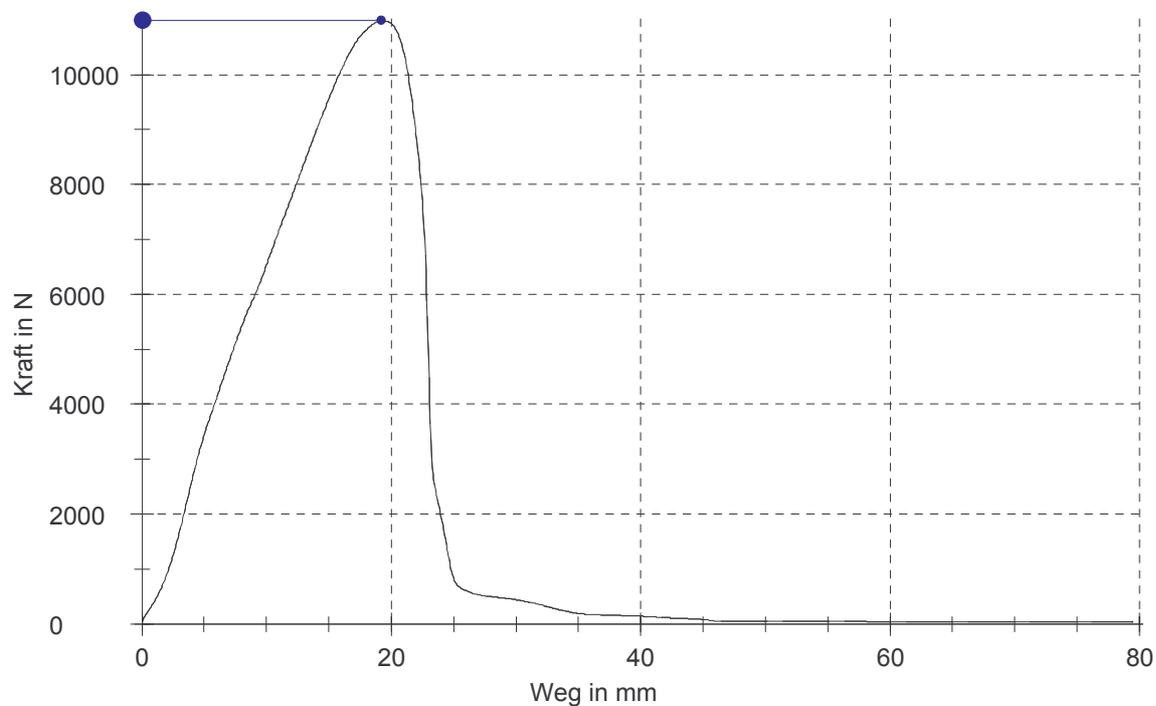
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N
max				13300
min				12500
2	2	28.09.2016 10:30:01	KV2	11000

Kurvengrafik:



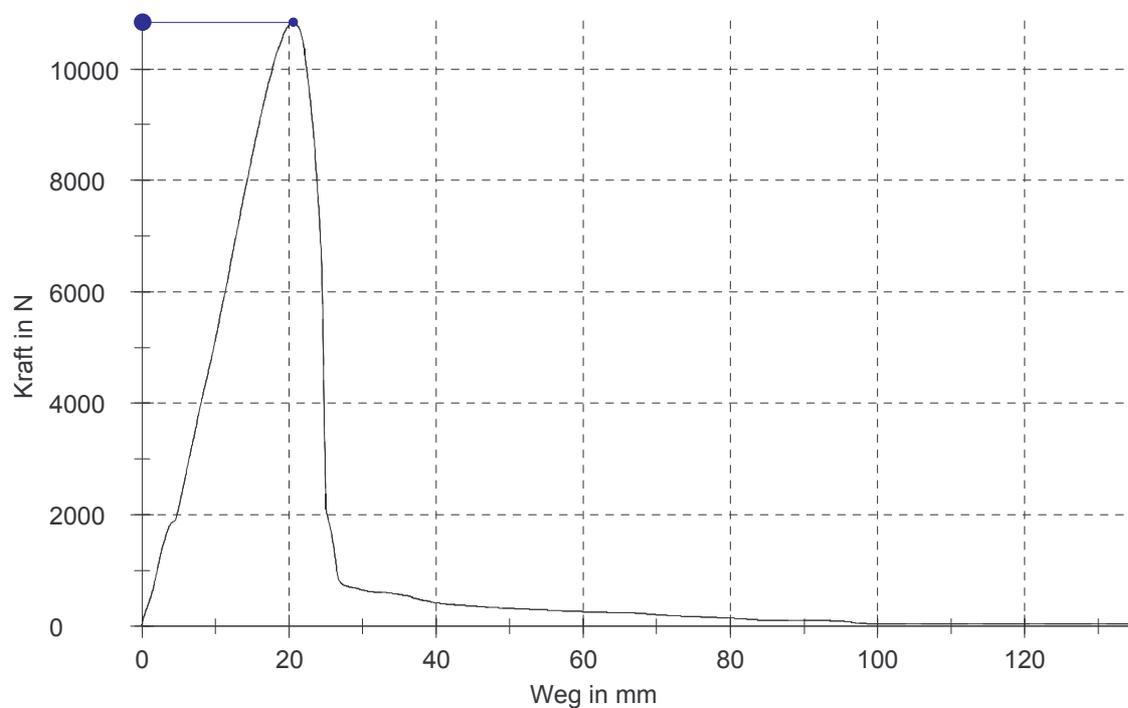
Parametertabelle:

Kunde	: 3D Kennzeichen	Probentyp	: Kunde
Auftrags-Nr.	:	Vorbehandlung	:
Prüfnorm	:	Prüfer	: W. Blötscher
Art und Bezeichnung	:	Bemerkung	:
Werkstoff	:	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		

Ergebnistabelle:

Nr	Proben-Nr.	Datum/Uhrzeit	Teile-Nr.	F _{max} N
max				13300
min				12500
3	3	28.09.2016 10:56:37	KV3	10800

Kurvengrafik:



Montageanleitung

- Rückseite des 3D-Kennzeichens am Fahrzeug sorgfältig bei Öl/Fettverschmutzung Der Untergrund muss trocken, sowie Befestigungsuntergrund (mit Wasser und etwas Spülmittel; mit Waschbenzin) reinigen. staub- und fettfrei sein.
- Abdeckfolie der EASY FIX Flausch Formate abziehen und EASY FIX Flausch Format auf der Rückseite des 3D-Kennzeichens links- und rechtsbündig (Fenster außen) auflegen und festdrücken - speziell um die Nieten herum. Leichte Unebenheiten sind prinzipbedingt und beeinträchtigende Haftung nicht.
- Ggf. Ausrichtungstreifen (leicht und rückstandsfrei wiederablösbar) anbringen.
- Abdeckpapier von EASY FIX Klett Format abziehen und EASY FIX Klett Format direkt aufkleben und glatt streichen. Löcher und Unebenheiten ggf. einfach überkleben. Bei Gummioberflächen ggf. zusätzlich mit 6 Holzschrauben fixieren (z.B. Senkkopf M6x20)
- 3D-Kennzeichen mit EASY FIX Flausch an EASY FIX Klett **OHNE KONTAKT** ausrichten und aufdrücken; Ausrichtungstreifen wieder abziehen
- Fertig!

Achtung SOFORTKONTAKT! Auch geringer Flächenkontakt zwischen EASY FIX Klett und EASY FIX Flausch ist nur mit Werkzeug (Schaber, Blechstreifen, Angelschnur, Draht) zu trennen. Nach dem Trennen sind beide Teilflächen ohne Funktionsbeeinträchtigung wiederverwendbar.

Viel Freude mit Ihren 3Ds!
service@3d-premium.de
Telefon +49 8507 9239980

 **3D - KENNZEICHEN**

